



Comune di Cislago
(Provincia di Varese)

Martedì 2 Giugno 2009

in occasione della

Festa della Repubblica

Tutta la cittadinanza è invitata

alle ore 21.00

**al CONCERTO nel CORTILE D'ONORE
del CASTELLO CONTI CASTELBARCO – CISLAGO**

Partecipano:

- **Coro AURORA di Caronno Pertusella – diretto dal Maestro Andrea Arnaboldi**
- **Corpo Musicale S.Cecilia di Cislago – diretto dal Maestro Fabrizio Trezzi con l'esibizione della scuola di danza "T Ballet" di Paola Beltramini.**

**In caso di maltempo, la manifestazione si terrà presso l'Auditorium
"L'Angolo dell'Arte"**